

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-167424

(43)公開日 平成8年(1996)6月25日

(51)Int.Cl.⁵
H 01 M 8/10
8/02
8/24

識別記号 庁内整理番号
9444-4K
C 9444-4K
R 9444-4K

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全15頁)

(21)出願番号 特願平6-308510

(22)出願日 平成6年(1994)12月13日

(71)出願人 000005234

富士電機株式会社

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

(72)発明者 志賀 哲

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内

(72)発明者 柳内 一樹

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内

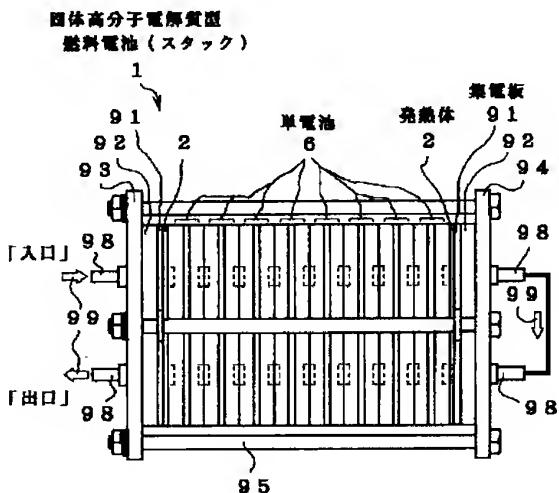
(74)代理人 弁理士 山口 嶽

(54)【発明の名称】 固体高分子電解質型燃料電池

(57)【要約】

【目的】 単位燃料電池の積層方向における温度の分布の均一化が容易な、固体高分子電解質型燃料電池を提供する。

【構成】 固体高分子電解質型燃料電池（スタック）1は、従来例に対して、それぞれの集電板91と、この集電板91に隣り合う単電池6との間に、薄板状で、しかも、スタック1から出力される電流がその厚さ方向に通流される発熱体2が、挿入されていることが相異している。発熱体2は、体積抵抗率値が1.0～1.5 [μΩm]程度である電熱用合金材の薄板を、単電池6が備える燃料電極、酸化剤電極が持つ面積方向寸法と同等の面積に形成したものであり、発熱体2の厚さは、スタック1から出力される電流によって発熱体2に発生するジュール熱の値が、スタック1の積層方向の端部から放散される熱量に見合った値になるように定められる。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】燃料ガスおよび酸化剤ガスの供給を受けて直流電力を発生する燃料電池セル、燃料電池セルの両正面のそれぞれに對向させて配置されて、燃料電池セルに燃料ガスまたは酸化剤ガスを供給するためのガス通流溝が形成されている 1 対のセパレータ、を持つ単位燃料電池を複数個有し、これ等の単位燃料電池は、そのセパレータの反ガス通流溝側の側面を、互いに隣り合う単位燃料電池が有するセパレータの反ガス通流溝側の側面に對向させて、隣り合う単位燃料電池と互いに積層された単位燃料電池の積層体をなしており、この単位燃料電池の積層体の少なくとも両端末に位置するセパレータの外側面に当接された導電材製の集電板と、これ等の集電板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端末部に位置する集電板の外側面に当接される電気絶縁材製の電気絶縁板と、これ等の電気絶縁板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端末部に位置する電気絶縁板の外側面に当接され、単位燃料電池の積層体、集電板、電気絶縁板をこれ等の積層方向に加圧する加圧板と、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体を供給する部位および排出する部位に設置された冷却用流体用の配管接続体とを備え、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体は、冷却用流体の供給側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部から供給され、単位燃料電池を冷却した後、冷却用流体の排出側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部から供給され、単位燃料電池を冷却した後、冷却用流体の排出側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部から供給されるものである、固体高分子電解質型燃料電池において、
単位燃料電池の積層体の少なくとも両端末に位置するセパレータの外側面に当接されている集電板の部位に、固体高分子電解質型燃料電池が output する電流によって加熱される発熱体が形成されてなることを特徴とする固体高分子電解質型燃料電池。

【請求項 2】請求項 1 に記載の固体高分子電解質型燃料電池において、
集電板の部位に形成される発熱体は、単位燃料電池の積層体と集電板との間に挟挿される薄板状で抵抗材料製の発熱体であることを特徴とする固体高分子電解質型燃料電池。

【請求項 3】請求項 1 に記載の固体高分子電解質型燃料電池において、
集電板の部位に形成される発熱体は、抵抗材料製の集電板であることを特徴とする固体高分子電解質型燃料電池。

【請求項 4】燃料ガスおよび酸化剤ガスの供給を受けて直流電力を発生する燃料電池セル、燃料電池セルの両正面のそれぞれに對向させて配置されて、燃料電池セルに燃料ガスまたは酸化剤ガスを供給するためのガス通流溝が形成されている 1 対のセパレータ、を持つ単位燃料電池を複数個有し、これ等の単位燃料電池は、そのセパレ

ータの反ガス通流溝側の側面を、互いに隣り合う単位燃料電池が有するセパレータの反ガス通流溝側の側面に對向させて、隣り合う単位燃料電池と互いに積層された単位燃料電池の積層体をなしており、この単位燃料電池の積層体の少なくとも両端末に位置するセパレータの外側面に当接された導電材製の集電板と、これ等の集電板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端末部に位置する集電板の外側面に当接される電気絶縁材製の電気絶縁板と、これ等の電気絶縁板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端末部に位置する電気絶縁板の外側面に当接され、単位燃料電池の積層体、集電板、電気絶縁板をこれ等の積層方向に加圧する加圧板と、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体を供給する部位および排出する部位に設置された冷却用流体用の配管接続体とを備え、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体は、冷却用流体の供給側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部から供給され、単位燃料電池を冷却した後、冷却用流体の排出側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部に排出されるものである、固体高分子電解質型燃料電池において、

集電板は、単位燃料電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体で加熱される加熱部を備えることを特徴とする固体高分子電解質型燃料電池。

【請求項 5】請求項 4 に記載の固体高分子電解質型燃料電池において、

集電板が備える加熱部は、集電板内に形成され、単位燃料電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体を通過させる冷却用流体用の通流路であることを特徴とする固体高分子電解質型燃料電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】この発明は、固体高分子電解質型燃料電池に係わり、単位燃料電池が持つ燃料電池セルの温度の、単位燃料電池の積層方向における温度分布の均一化が容易となるように改良されたその構造に関する。

【0002】

【従来の技術】燃料電池として、これに使用される電解質の種類により、固体高分子電解質型、りん酸型、溶融炭酸塩型、固体酸化物型などの各種の燃料電池が知られている。この内、固体高分子電解質型燃料電池は、分子中にプロトン（水素イオン）交換基を有する高分子樹脂膜を飽和に含水させると、低い抵抗率を示してプロトン導電性電解質として機能することを利用した燃料電池である。この分子中にプロトン交換基を有する高分子樹脂膜（以降、固体高分子電解質膜または単に P E 膜と略称することがある。）としては、スルホン酸基を持つポリスチレン系の陽イオン交換膜をカチオン導電性膜として使用するもの、ペーフルオロスルホン酸樹脂膜（例え
ば、米国のデップン社製、商品名ナフィオノン膜）等が用

いられている。これ等の固体高分子電解質膜（P E膜）は、飽和に含水させることにより、常温で20 [Ω · cm] 以下の抵抗率を示し、いずれもプロトン導電性電解質として機能する。

【0003】固体高分子電解質型燃料電池では、このP E膜を挟んで燃料電極（アノード極でもある。）と、酸化剤電極（カソード極でもある。）とを配置しており、燃料電極には燃料ガス（例えば、水素あるいは水素を高濃度に含んだガスである。）が、また、酸化剤電極には酸化剤ガス（例えば、空気である。）がそれぞれ供給される。これ等の燃料電極、酸化剤電極においては、気相（燃料ガスまたは酸化剤ガス）・液相（固体高分子電解質）・固相（燃料電極、酸化剤電極が持つ触媒）の三相界面が形成され、次記する電気化学反応が生じることで直流電力を発生する。すなわち、燃料電極では（1）式による反応が生じる。

【0004】

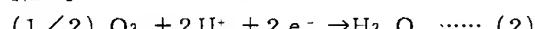
【化1】



また、酸化剤電極側では（2）式による反応が生じる。

【0005】

【化2】



この反応の結果、燃料電極で生成されたH⁺イオン（プロトン）は、P E膜中を酸化剤電極に向かって移動し、また、燃料電極で生成されたe⁻（電子）は、燃料電極と酸化剤電極との間に接続された図示しない負荷を通って、燃料電極から酸化剤電極に移動する。一方、酸化剤電極では、酸化剤ガス中に含有される酸素と、P E膜中を燃料電極から移動してきたH⁺イオンと、負荷を通って移動してきたe⁻とが反応し、水（H₂O）が生成される。

【0006】図6は、固体高分子電解質型燃料電池が備える前記した動作を行う一般例の単位燃料電池を、展開した状態で模式的に示した要部の側面断面図であり、図7は、図6に示した単位燃料電池を展開した状態で模式的に示した斜視図であり、図8は、単位燃料電池が有するセパレータを図6におけるP矢方向から見た図である。

【0007】図6～図8において、6は、燃料電池セル7と、その両面のそれぞれに對向させて配置されたセパレータ61、62とで構成された単位燃料電池（以降、単電池と略称することがある。）である。燃料電池セル7は、電解質層としてのP E膜7Cと、燃料電極7Aと、酸化剤電極7Bとで構成され、前記したところにより直流電力を発生する機能を備えている。また、P E膜7Cは、0、1 [mm] 程度の厚さ寸法と、電極膜7A、7Bの面方向の外形寸法よりも大きい面方向の外形寸法とを持つものであり、従って、電極膜7A、7Bの周辺部におけるP E膜7Cの端部との間にP E膜7Cの露

出面が存在することになる。

【0008】燃料電極7Aは、P E膜7Cの一方の主面に密接されて積層されて、燃料ガスの供給を受ける電極である。また、酸化剤電極7Bは、P E膜7Cの他方の主面に密接されて積層されて、酸化剤ガスの供給を受ける電極である。燃料電極7Aの外側面が、燃料電池セル7の一方の側面7aであり、酸化剤電極7Bの外側面が、燃料電池セル7の他方の側面7bである。燃料電極7Aおよび酸化剤電極7Bは共に、触媒活物質を含む触媒層と電極基材とを備えて構成されており、前記の触媒層側でP E膜7Cの両主面にホットプレスにより密着させるのが一般である。電極基材は、触媒層を支持すると共に反応ガス（以降、燃料ガスと酸化剤ガスを総称してこのように言うことがある。）を供給および排出すると共に、集電体としての機能を有する多孔質のシート（使用材料としては、例えば、カーボンペーパーが用いられる。）である。触媒層は、多くの場合に、微小な粒子状の白金触媒とはつ水性を有するフッ素樹脂から形成されており、しかも層内に多数の細孔が形成されるようすることで、反応ガスに対して広い面積で接触が可能であるよう配慮されているものである。そして、燃料電極7A、P E膜7Cおよび酸化剤電極7Bを合わせた燃料電池セル7の厚さ寸法は、多くの場合に1 [mm] 前後程度である。

【0009】ところで、P E膜7Cの露出面に形成されている貫通穴71は、セパレータ61に設けられている貫通穴615A、616A、および、セパレータ62に設けられている貫通穴625A、626Aに對向させて形成されており、反応ガスの通流路の一部をなす穴である。同じくP E膜7Cの露出面に形成されている貫通穴72は、セパレータ61に設けられている貫通穴613B、614B、および、セパレータ62に設けられている貫通穴623B、624Bに對向させて形成されており、後記する冷却用流体99の通流路の一部をなす穴である。

【0010】ところで、燃料電池セル7では、前記した（1）式、（2）式に示した電気化学反応によって直流電力を発生する際には、この反応が発熱反応であるために、発生される直流電力値とほぼ同等値の熱が発生することも避けられないものである。このために、セパレータ61とセパレータ62とは、燃料電池セル7に反応ガスを供給すると共に、燃料電池セル7で発生された直流電力の燃料電池セル7からの取り出し、および、直流電力の発生に伴って燃料電池セル7で発生した熱を燃料電池セル7から除去する役目を担っている。

【0011】セパレータ61は、その側面61aを燃料電池セル7の側面7aに密接させて、また、セパレータ62は、その側面62aを燃料電池セル7の側面7bに密接させて、それぞれ燃料電池セル7を挟むようにして配設され、セパレータ61、62に並んで、ガスを添温

せず、しかも良好な熱伝導性と良好な電気伝導性を備えた材料（例えば炭素、金属等である。）を用いて製作されている。

【0012】セパレータ61、62には、燃料電池セル7に反応ガスを供給する手段として、それぞれガス通流用の溝が備えられている。すなわち、セパレータ61は、燃料電池セル7の側面7aに接する側面61a側に、燃料ガスを通流させると共に、未消費の水素を含む燃料ガスを排出するための間隔を設けて複数個設けられた凹状の溝（ガス通流用の溝）611Aと、この溝611A間に介在する凸状の隔壁612Aとが、互いに交互に形成されている。セパレータ62は、燃料電池セル7の側面7bに接する側面62a側に、酸化剤ガスを通流させると共に、未消費の酸素を含む酸化剤ガスを排出するための間隔を設けて複数個設けられた凹状の溝（ガス通流用の溝）621Aと、この溝621A間に介在する凸状の隔壁622Aとが、互いに交互に形成されている。なお、凸状の隔壁612A、622Aの頂部は、それぞれ、セパレータ61、62のそれぞれの側面61a、62aと同一面になるように形成されている。

【0013】セパレータ62に形成されたそれぞれの溝621Aの両端部は、これ等の溝621Aが互いに並列になって溝624A、624Aに連通されている。この溝624A、624Aの端部には、側面62aとは反対側となる側面62b側に開口する1対の貫通穴625A、625Aが形成されている。また、セパレータ62には、側面62aと側面62bとを結ぶ1対の貫通穴626A、626Aが、貫通穴625A、625Aと互いにたすき掛けの位置関係となる部位に形成されている。溝621A、溝624A、貫通穴625Aは、セパレータ62における酸化剤ガスを通流させるためのガス通流路を構成している。

【0014】また、セパレータ61にも、貫通穴615A、615Aと貫通穴616A、616Aが形成されている。すなわち、セパレータ61のそれぞれの溝611Aの両端部は、これ等の溝611Aが互いに並列になって、セパレータ62の場合の溝624A、624Aと同様形状の溝に連通されている。貫通穴615A、615Aは、この溝（624Aと同様形状の溝である。）の端部から、側面61aとは反対側となる側面61b側に開口されている。貫通穴616A、616Aは、側面61aと側面61bとを結んで、図7（a）中に示すように、1対の貫通穴615A、615Aとは互いにたすき掛けの位置関係となる部位に形成されている。溝611A、前記の溝（624Aと同様形状の溝である。）、貫通穴615Aは、セパレータ61における燃料ガスを通流させるためのガス通流路を構成している。

【0015】さらに、73は、前記したガス通流路内を通流する反応ガスが、ガス通流路外に漏れ出るのを防止する役目を負う弾性材製のガスシール体（例えは、Oリ

ングである。）である。ガスシール体73は、それぞれのセパレータ61、62の溝611A、624Aと同様形状の溝、および、溝621A、624Aが形成された部位の周縁部に形成された凹形状の溝619、629中に収納されて配置されている。なお、図示するのは省略したが、セパレータ61が持つ貫通穴615A、616Aの側面61bへのそれぞれの開口部と、616Aの側面61aへのそれぞれの開口部を取り巻いて、また、セパレータ62が持つ貫通穴625A、626Aの側面62bへのそれぞれの開口部と、626Aの側面62aへのそれぞれの開口部を取り巻いて、反応ガスがこの部位からガス通流路外に漏れ出るのを防止する役目を負う弾性材製のガスシール体（例えは、Oリングである。）を収納するための凹形状の溝が形成されている。

【0016】また、セパレータ61、62には、燃料電池セル7で発生した熱を燃料電池セル7から除去するための冷却部として、冷却用流体99を通流させる溝が備えられている。すなわち、セパレータ62は、その側面62bに冷却用流体99を通流させる2個の凹状の溝（冷却用流体99の通流用の溝）621Bが形成されている。各溝621Bの両端部には、側面62aに開口する1対の貫通穴623B、624Bが形成されている。それぞれの溝621B、貫通穴623B、624Bは、セパレータ62における冷却用流体99を通流させる冷却部を構成している。また、セパレータ61には、セパレータ62と同様に、その側面61bに、冷却用流体99を通流させる2個の凹状の溝（冷却用流体99の通流用の溝）611Bが形成されている。各溝611Bの両端部には、側面61aに開口する1対の貫通穴613B、614Bが形成されている。それぞれの溝611B、貫通穴613B、614Bは、セパレータ61における冷却用流体99を通流させる冷却部を構成している。

【0017】セパレータ61の側面61b、セパレータ62の側面62bには、それぞれの溝611B、621Bを取り巻いて、凹形状の溝618B、628Bがそれぞれ形成されている。これ等の凹形状の溝は、冷却用流体99が漏れ出るのを防止するための、弾性材製のシール体（例えは、Oリングである。）を収納するためのものである。なお、図示するのは省略したが、セパレータ61が持つ貫通穴613B、614Bの側面61aへのそれぞれの開口部を取り巻いて、また、セパレータ62が持つ貫通穴623B、624Bの側面62aへのそれぞれの開口部を取り巻いて、冷却用流体99がこの部位から冷却部外に漏れ出るのを防止する役目を負う弾性材製のシール体（例えは、Oリングである。）を収納するための凹形状の溝が形成されている。

【0018】1個の燃料電池セル7が発生する電圧は、1[V]程度以下と低い値であるので、前記した構成を持つ単電池6の複数個（数十個から数百個である）が

多い。)を、燃料電池セル7の発生電圧が互いに直列接続されるように積層した単電池の積層体として構成し、電圧を高めて実用に供されるのが一般である。図9は、従来例の固体高分子電解質型燃料電池を模式的に示した要部の構成図で、(a)はその側面図であり、(b)はその上面図である。また、図10は、図9中に示した固体高分子電解質型燃料電池に与える冷却用流体の通路を説明する説明図である。なお、図9中には、図6～図8で付した符号については、代表的な符号のみを記した。

【0019】図9において、9は、複数(図9では、単電池6の個数が8個である場合を例示した。)の単電池6を積層して構成された、単電池6の積層体を主体とした固体高分子電解質型燃料電池(以降、スタックと略称することがある。)である。スタック9は、単電池6の積層体の両端部に、単電池6で発生した直流電力をスタック9から取り出すための、銅材等の導電材製の集電板91、91と、単電池6、集電板91を構造体から電気的に絶縁するための電気絶縁材製の電気絶縁板92、92と、両電気絶縁板92のそれぞれの外側面側に配設される鉄材等の金属製の加圧板93、94とを順次積層し、加圧板93、94にその両外側面側から複数の締付けボルト95により適度の加圧力を与えるようにして構成されている。

【0020】互いに隣接する単電池6において、セパレータ61に形成された貫通穴615Aとセパレータ62に形成された貫通穴626Aとは、また、セパレータ61に形成された貫通穴616Aと、セパレータ62に形成された貫通穴625Aとは、互いにその開口部位を合致させて形成されている。また、集電板91、電気絶縁板92、加圧板93の、セパレータ61が備えている貫通穴615A、616Aと対向する部位には、それぞれ図示しない貫通穴が形成されている。また、集電板91、電気絶縁板92、加圧板94の、セパレータ62が備えている貫通穴625A、626Aと対向する部位にも、それぞれ図示しない貫通穴が形成されている。これ等により、複数の単電池6を積層する際に、全部の単電池6がそれぞれに持つ燃料ガス用のガス通路および酸化剤ガス用のガス通路は、それぞれが互いに連通したガス通路を形成している。

【0021】また、互いに隣接する単電池6において、セパレータ61に形成された貫通穴613Bとセパレータ62に形成された貫通穴623Bとは、また、セパレータ61に形成された貫通穴614Bとセパレータ62に形成された貫通穴624Bとは、互いにその開口部位を合致させて形成されている。また、集電板91、電気絶縁板92、加圧板93の、セパレータ61が備えている各貫通穴613Bと対向する部位には、それぞれ、貫通穴613Bとほぼ同形の図示しない貫通穴が形成されている。そうして、加圧板93のスタック9の外側面と

なる側面には、それぞれの貫通穴に対向させて、冷却用流体99用の配管接続体98が装着されている。また、電気絶縁板92の両側面の貫通穴の開口部、および、加圧板93の配管接続体98が装着される側面の、貫通穴の開口部のそれぞれには、貫通穴を取り巻いて、凹形状の溝が形成されている。それぞれの溝には、冷却用流体99がこれ等の部位から冷却部外に漏れ出るのを防止する役目を負う図示しない弾性材製のシール体(例えば、Oリングである。)が装着される。なお、セパレータ61に形成されているそれぞれの溝618Bにも、図示しないシール体が装着される。

【0022】さらに、集電板91、電気絶縁板92、加圧板94の、セパレータ62が備えている各貫通穴624Bと対向する部位にも、集電板91、電気絶縁板92、加圧板93の場合と同様に、図示しない貫通穴、溝が形成されている。また、加圧板94のスタック9の外側面となる側面には、それぞれの貫通穴に対向させて、冷却用流体99用の配管接続体98が装着されている。それぞれの溝には図示しないシール体が、また、セパレータ62に形成されているそれぞれの溝628Bにも図示しないシール体が装着される。かくして、複数の単電池6を積層する際に、単電池6等がそれぞれに持つ冷却用流体99の通路は、図10中に示したようにして互いに連通されて構成されることになる。

【0023】この結果、冷却用流体99は、加圧板93に装着された一方の配管接続体98(図10中に「入口」と付記してある。)等を介して、集電板91に隣接する単電池6が持つ、セパレータ61に形成された一方の溝611Bにまず流入する。そして、貫通穴613B、623Bを介してそれぞれの単電池6が持つ一方の溝611B、621B中を分流して流れ、貫通穴614B、624B等を介して、加圧板94に装着された一方の配管接続体98からスタック9の外部にいったん流れ出る。この流れ出た冷却用流体99は、配管97中を流れ、加圧板94に装着された他方の配管接続体98から、再びスタック9内に流れ込む。この冷却用流体99は、集電板91に隣接する単電池6が持つ、セパレータ62に形成された他方の溝621Bにまず流入する。そうして、貫通穴614B、624Bを介してそれぞれの単電池6が持つ他方の溝611B、621B中を分流して流れ、貫通穴613B、623B等を介して、加圧板93に装着された他方の配管接続体98(図10中に「出口」と付記してある。)からスタック9の外部に排出されることになる。

【0024】締付けボルト95は、加圧板93、94に跨がって装着される六角ボルト等であり、それぞれの締付けボルト95は、これ等と嵌め合わされる六角ナット等と、安定した加圧力を与えるための皿ばね等と協同して、単電池6をその積層方向に加圧する。この締付けボルト95が単電池6を加圧する加圧力は、燃料電池セル

7の見掛けの表面積あたりで、5 [kg/cm²] 内外程度であるのが一般である。

【0025】このように構成されたスタック9において、反応ガスは、それぞれのセパレータ61, 62に形成されたガス通流用の溝611A, 621A中を、図9(a)中に矢印で示したごとく、重力方向に対して上側から、重力方向に対して下側に向かって流れる。しかも、反応ガスは、複数個有る単電池6に関してはそれぞれ並列に供給されることになる。そして、燃料電池セル7に使用されているPE膜7Cは、前述したとおりに飽和に含水させることにより良好なプロトン導電性電解質として機能する膜であるので、反応ガスは、適度の値の湿度状態に加湿・調整されてスタック9に供給されている。

【0026】単電池6が持つ燃料電池セル7で発生する前記した熱を除去するためにスタック9に供給されるのが、例えば、市水である冷却用流体99である。単電池6では、この冷却用流体99が、セパレータ61, 62に形成されたそれぞれの溝611B, 621B中を図10等を用いて既に説明したように通流することで、燃料電池セル7は、セパレータ61, 62を介して冷却される。燃料電池セル7は、これにより、70 [°C] から80 [°C] 程度の温度条件で運転されるのが一般である。

【0027】なお、セパレータに設けられる溝611B, 621Bの個数は、例えば、1個の燃料電池セル7で発生される直流電力値等の多少に対応させて、適宜の個数が選択されるものであり、従って、セパレータには、溝611B, 621Bを、それぞれ4個備えるものも知られている。図11は、このようなセパレータを備えた単位燃料電池を用いる、異なる従来例の固体高分子電解質型燃料電池を模式的に示した要部の構成を示す上面図である。また、図12は、図11において用いられているセパレータを図11におけるQ矢方向から見た図である。図11、図12において、図6～図8に示した一般例の固体高分子電解質型燃料電池用の単位燃料電池、および図9に示した従来例の固体高分子電解質型燃料電池と、同一部分には同じ符号を付してその説明を省略する。なお、図11中には、図6～図9、図12で付した符号については、代表的な符号のみを記した。

【0028】図11、図12において、9Aは、図9に示した従来例のスタック9に対して、単位燃料電池6、集電板91、電気絶縁板92および加圧板93, 94に替えて単位燃料電池（以降、単電池と略称することがある。）6A、集電板91A、電気絶縁板92Aおよび加圧板93A, 94Aを用いるようにした固体高分子電解質型燃料電池（以降、スタックと略称することがある。）である。単電池6Aは、図6～図8に示した単電池6に対して、セパレータ61, 62、燃料電池セル7に替えてセパレータ61A, 62A、燃料電池セル8を用いるようにしている。セパレータ61Aとセパレータ

62Aは、セパレータ61, セパレータ62に対して、それぞれ、溝611B, 621Bを4個備えていることが相異している。なお、これ等の溝611B, 621Bのそれぞれを区分する場合には、図12中に溝621Bについて例示したごとく、符号611Bまたは621Bに(1)～(4)のサフィックスを付することにする。

【0029】また、燃料電池セル8は燃料電池セル7に対して、図示しないPE膜に形成される貫通穴72を溝611B, 621Bの個数と同数の4対（従って、合計10個である。）備えていることが相異している。図11中に示すように、加圧板93A, 94Aは、加圧板93, 94に対して、それぞれ配管接続体98を4個備えている。また、加圧板93A、集電板91A、電気絶縁板92Aは、加圧板93、集電板91、電気絶縁板92に対して、セパレータ62Aが備えているそれぞれの貫通穴624Bと対向する部位に、それぞれ図示しない貫通穴が形成されていることが相異している。

【0030】このため、スタック9Aにおける冷却用流体99の通流経路は、基本的には、図10等を用いて説明済のスタック9における冷却用流体99の通流経路と同様である。スタック9Aにおける冷却用流体99は、その主要な経路を図11中に一点鎖線と矢印とを用いて例示した経路で、スタック9A内を通流する。すなわち、冷却用流体99は、加圧板93Aに装着されている配管接続体98（図11中に「入口」と付記してある。）からスタック9Aに流入する。そして、溝611Bに形成されている貫通穴613Bと対向する部位に形成されている加圧板93A、集電板91A、電気絶縁板92Aのそれぞれの貫通穴を介して単電池の積層体に流入し、溝611BA, 621BAに関連する貫通穴613B, 72, 623B中を通流しつつ、それぞれの単電池6Aが持つ溝611BA, 621BA中を分流して流れる。そして、溝611BA, 621BAに関連する貫通穴614B, 72, 624B、および、溝621BAに形成されている貫通穴624Bと対向する部位に形成されている集電板91A、電気絶縁板92A、加圧板94Aのそれぞれの貫通穴を介して、加圧板94Aに装着された配管接続体98からスタック9の外部にいったん流れ出る。

【0031】この流れ出た冷却用流体99は、配管97中を流れて、加圧板94Aに装着された配管接続体98から、再びスタック9Aに流れ込む。この冷却用流体99は、集電板91Aに隣接する単電池6Aが持つ、セパレータ62Aに形成された溝621BBにまず流入する。そして、溝611BB, 621BBに関連する貫通穴614B, 72, 624Bを介してそれぞれの単電

池6 Aが持つ溝6 1 1 B_B , 6 2 1 B_B 中を分流して流れ、溝6 1 1 B_B , 6 2 1 B_B に関連する貫通穴6 1 3 B, 7 2, 6 2 3 B、および、溝6 1 1 B_B に形成されている貫通穴6 1 3 Bと対向する部位に形成されている集電板9 1 A、電気絶縁板9 2 A、加圧板9 3 Aのそれぞれの貫通穴を介し、加圧板9 3 Aに装着された配管接続体9 8 からスタック9の外部に流れ出る。以降、この手順を繰り返し、最終的には、溝6 1 1 B_D , 6 2 1 B_D に関連する貫通穴6 1 3 B, 7 2, 6 2 3 B、および、溝6 1 1 B_B に形成されている貫通穴6 1 3 Bと対向する部位に形成されている集電板9 1 A、電気絶縁板9 2 A、加圧板9 3 Aのそれぞれの貫通穴を介し、加圧板9 3 Aに装着された配管接続体9 8 (図1 1中に「出口」と付記してある。) からスタック9の外部に排出されることになる。

【0032】なおまた、単電池として、冷却用流体9 9 を通流させる溝が備えられていないセパレータを用い、その代わりに、専用の冷却体を備えたスタックも知られている。この場合には、冷却体には適宜の配管を介して冷却用流体9 9 の供給を行うことが一般である。

【0033】

【発明が解決しようとする課題】前述した従来技術による固体高分子電解質型燃料電池においては、燃料電池セル7等がセパレータ等を介して冷却用流体9 9 により冷却され、スタックの運転にとって適温に保持されることで、直流発電の機能を十分に発揮するのであるが、次記する問題が有る。すなわち、従来技術によるスタック9, 9 A等においては、それぞれの単電池6, 6 A等が持つ燃料電池セル7等の温度の、単電池6, 6 A等の積層方向の分布が、図1 3に例示したように積層方向の中央部で高く、かつ、積層方向の両端部で低いという事実が有ることである。ここで図1 3は、従来例の固体高分子電解質型燃料電池の単位燃料電池積層方向における、各単位燃料電池が持つ燃料電池セルの面積方向における中心部の温度分布の測定例を示すグラフである。

【0034】単電池積層方向における温度分布が一様ではないことで高い温度となった燃料電池セル7, 8等では、燃料電池セル7, 8等に使用されているP E膜7 C等は水の蒸発が促進されるために乾燥する。他方、単電池積層方向における温度分布が一様ではないことで低い温度となった燃料電池セル7, 8等では、燃料電池セル7, 8等に使用されている燃料電極7 A、酸化剤電極7 B等では、水の蒸発量が低減されることで、その表面に水分が凝結する度合いが高くなる。

【0035】乾燥したP E膜7 C等は、前述したP E膜が持つ特有の性質によりその抵抗率値が増大する。P E膜の抵抗率値が増大すると、その結果、P E膜の電気抵抗値が増大するので、燃料電池セル7, 8等におけるジュール損失が増大し、その発電効率は低下することになる。また、表面が水で覆われた燃料電極7 A、酸化剤電

極7 B等では、この水が電極中に含浸して反応ガスの電極中における拡散を阻害することで、その発電性能が低下することになるのである。

【0036】これ等のスタックの性能の低下をもたらす単電池の積層方向における温度分布の不均一性は、スタック9, 9 A等における単電池の積層方向の両端部には、集電板9 1, 9 1 A、加圧板9 3, 9 3 A、加圧板9 4, 9 4 A等が装着されていること、単電池として冷却用流体9 9 を通流させる溝が備えられているセパレータを用いる単電池が採用されている場合には、スタックの両端部に配設された単電池が持つ集電板側のセパレータに形成された冷却部は、冷却対象の燃料電池セルとして、1個の燃料電池セルしか持たないこと等に起因している。すなわち、集電板9 1, 9 1 Aに用いられている銅材等の導電材は熱の良導体である。また、加圧板9 3, 9 3 A, 9 4, 9 4 Aは、機械的強度を考慮して鉄材等の金属材が用いられるが、これ等の金属材も熱の良導体である。これ等の熱良導体の存在は、この部位からの熱放散量を増大させることになるので、スタック9, 9 A等の両端部の温度が低下するのである。また、1個の燃料電池セルしか冷却しないセパレータで片側を冷却される両端部に配設された単電池が持つ燃料電池セルでは、他の部位に配設された燃料電池セルと比較して、冷却される度合いが大きくなることで、これ等の燃料電池セルの温度が低下するのである。

【0037】この発明は、前述の従来技術の問題点に鑑みられたものであり、その目的は、単位燃料電池の積層方向における温度の分布の均一化が容易な、固体高分子電解質型燃料電池を提供することにある。

【0038】

【課題を解決するための手段】この発明では前述の目的は、

1) 燃料ガスおよび酸化剤ガスの供給を受けて直流電力を発生する燃料電池セル、燃料電池セルの両正面のそれぞれに対向させて配置されて、燃料電池セルに燃料ガスまたは酸化剤ガスを供給するためのガス通流溝が形成されている1対のセパレータ、を持つ単位燃料電池を複数個有し、これ等の単位燃料電池は、そのセパレータの反ガス通流溝側の側面を、互いに隣り合う単位燃料電池が有するセパレータの反ガス通流溝側の側面に対向させて、隣り合う単位燃料電池と互いに積層された単位燃料電池の積層体をなしており、この単位燃料電池の積層体の少なくとも両端部に位置するセパレータの外側面に当接された導電材製の集電板と、これ等の集電板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端部に位置する集電板の外側面に当接される電気絶縁材製の電気絶縁板と、これ等の電気絶縁板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端部に位置する電気絶縁板の外側面に当接され、単位燃料電池の積層体、集電板、電気絶縁板をこれ等の積層方向に加圧する加圧板を上部加圧板と、燃料

電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体を供給する部位および排出する部位に設置された冷却用流体用の配管接続体とを備え、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体は、冷却用流体の供給側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部から供給され、単位燃料電池を冷却した後、冷却用流体の排出側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部に排出されるものである、固体高分子電解質型燃料電池において、単位燃料電池の積層体の少なくとも両端末に位置するセパレータの外側面に当接されている集電板の部位に、固体高分子電解質型燃料電池が高出力する電流によって加熱される発熱体が形成されてなる構成とすること、または、2) 前記1項に記載の手段において、集電板の部位に形成される発熱体は、単位燃料電池の積層体と集電板との間に挿入される薄板状で抵抗材料製の発熱体である構成とすること、または、3) 前記1項に記載の手段において、集電板の部位に形成される発熱体は、抵抗材料製の集電板である構成とすること、または、4) 燃料ガスおよび酸化剤ガスの供給を受けて直流電力を発生する燃料電池セル、燃料電池セルの両正面のそれぞれに対向させて配置されて、燃料電池セルに燃料ガスまたは酸化剤ガスを供給するためのガス通流溝が形成されている1対のセパレータ、を持つ単位燃料電池を複数個有し、これ等の単位燃料電池は、そのセパレータの反ガス通流溝側の側面を、互いに隣り合う単位燃料電池が有するセパレータの反ガス通流溝側の側面に對向させて、隣り合う単位燃料電池と互いに積層された単位燃料電池の積層体をなしており、この単位燃料電池の積層体の少なくとも両端末に位置するセパレータの外側面に当接された導電材製の集電板と、これ等の集電板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端末部に位置する集電板の外側面に当接される電気絶縁材製の電気絶縁板と、これ等の電気絶縁板の、少なくとも単位燃料電池の積層体の両端末部に位置する電気絶縁板の外側面に当接され、単位燃料電池の積層体、集電板、電気絶縁板をこれ等の積層方向に加圧する加圧力を与える加圧板と、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体を供給する部位および排出する部位に設置された冷却用流体用の配管接続体とを備え、燃料電池セルで発生した熱を除去する冷却用流体は、冷却用流体の供給側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部から供給され、単位燃料電池を冷却した後、冷却用流体の排出側用の配管接続体を介して単位燃料電池の積層体の外部に排出されるものである、固体高分子電解質型燃料電池において、集電板は、単位燃料電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体で加熱される加熱部を備える構成とすること、さらにまたは、5) 前記4項に記載の手段において、集電板が備える加熱部は、集電板内に形成され、単位燃料電池を冷却する

ことで温度が上昇した冷却用流体を通流させる冷却用流体用の通流路である構成とすること、により達成される。

【0039】

【作用】この発明においては、固体高分子電解質型燃料電池（スタック）において、

(1) 単位燃料電池（単電池）の積層体の少なくとも両端末に位置するセパレータの外側面に当接されている集電板の部位に、例えば、単電池の積層体と集電板との間に挿入される薄板状で抵抗材料製の発熱体等の、スタックが高出力する電流によって加熱される発熱体が形成されてなる構成とすることにより、発熱体には、スタックから出力される電流が通流されることになり、このため発熱体には、発熱体が持つ電気抵抗値と、発熱体に通流される電流値の二乗値との積に比例する値のジュール熱が発生する。この発熱体で発生されるジュール熱の値を、スタックの単電池の積層方向の端部から放散される熱量に見合った値にする等のことにより、単電池の積層方向における温度の分布の均一化を図ることが可能となる。

20 【0040】(2) 前記(1)項において、集電板の部位に形成される発熱体を、抵抗材料製の集電板である構成とすることにより、集電板にはスタックから出力される電流が通流されるのであるから、集電板には、集電板が持つ電気抵抗値と、集電板に通流される電流値の二乗値との積に比例する値のジュール熱が発生する。この集電板から発生されるジュール熱の値を、スタックの単電池の積層方向の端部から放散される熱量に見合った値にする等のことにより、前記(1)項の場合と同様に、単電池の積層方向における温度の分布の均一化を図ることが可能となる。

(3) この発明は、スタックを冷却する冷却用液体が、スタックを冷却することで温度上昇し、その温度上昇値が従来例のスタックの場合で10[℃]程度存在することに着目したものである。すなわち、集電板は、単電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体で加熱される、例えば、集電板内に形成され、単電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体を通流させる冷却用流体用の通流路である等の、加熱部を備える構成とすることにより、集電板は、加熱部を介して温度が上昇した冷却用流体により積極的に加熱されることになる。この温度が上昇した冷却用流体により加熱される集電板の加熱量を、スタックの単電池の積層方向の端部から放散される熱量に見合った値にする等のことにより、単電池の積層方向における温度の分布の均一化を図ることが可能となる。

【0041】

【実施例】以下この発明の実施例を図面を参照して詳細に説明する。

実施例1；図1は、請求項1、2に対応するこの発明の一実施例による固体高分子電解質型燃料電池の要部の構

成を模式的に示したその上面図である。図1において、図9等に示した従来例による固体高分子電解質型燃料電池と同一部分には同じ符号を付し、その説明を省略する。なお、図1中には、図6～図10で付した符号については、代表的な符号のみを記した。図1において、1は、図9等に示した従来例による固体高分子電解質型燃料電池9に対して、それぞれの集電板91と、この集電板91に隣り合う単電池6との間に、薄板状の発熱体2が挿入されてなる固体高分子電解質型燃料電池（以降、スタックと略称することがある。）である。発熱体2は、電熱用合金材（その体積抵抗率は、1.0～1.5 [μΩm] 程度である。）等の抵抗材料製の薄板を、燃料電極7A、酸化剤電極7Bが持つ面積方向寸法と同等の面積に形成したものであり、発熱体2の厚さは、スタック1から出力される電流によって発熱体2に発生するジュール熱の値が、スタック1の積層方向の端部から放散される熱量に見合った値になるように定められることが好ましい。

【0042】図1に示す実施例では前述の構成としたので、それぞれの発熱体2には、スタック1から出力される電流が、その厚さ方向に通流されることになる。このため発熱体2には、発熱体2が持つ電気抵抗値と、スタック1から出力される電流値の二乗値との積に比例する値のジュール熱が発生し、発熱体2は電気発熱体として機能する。発熱体2から発生されるこのジュール熱の値は、発熱体2が持つ前記した電気抵抗値から、スタック1の単電池6の積層方向の端部から放散される熱量にはほぼ見合った値であるので、スタック1の単電池6の積層方向の端部から放散される熱量と、それぞれの発熱体2で発生されるジュール熱の値とは、ほぼ相殺されることになる。従って、スタック1においては、それぞれの単電池6が持つ燃料電池セル7の温度は、単電池6の積層方向においてほぼ同一値にすることが可能となるのである。そして、スタック1内を通流するスタック1の出力電流を利用できることで、単電池6の積層方向における温度分布を均一化するための電気発熱体用の電源を別途準備する必要が無いという利点も有るのである。

【0043】実施例2；図2は、請求項1、3に対応するこの発明の一実施例による固体高分子電解質型燃料電池の要部の構成を模式的に示したその上面図である。図2において、図9等に示した従来例による固体高分子電解質型燃料電池と同一部分には同じ符号を付し、その説明を省略する。なお、図2中には、図6～図10で付した符号については、代表的な符号のみを記した。図2において、1Aは、図9等に示した従来例による固体高分子電解質型燃料電池9に対して、集電板91に替えて集電板3を用いるようにした固体高分子電解質型燃料電池（以降、スタックと略称することがある。）である。集電板3は、電熱用合金材（その体積抵抗率は、1.0～1.5 [μΩm] 程度である。）等の抵抗材料を用い

て製作されている。集電板3の電気抵抗値は、スタック1Aから出力される電流によって集電板3に発生するジュール熱の値が、スタック1Aの積層方向の端部から放散される熱量に見合った値になるように定められることが好ましい。

【0044】図2に示す実施例では前述の構成としたので、それぞれの集電板3には、スタック1Aから出力される電流が通流されることになる。このため集電板3には、集電板3が持つ電気抵抗値と、スタック1Aから出力される電流値の二乗値との積に比例する値のジュール熱が発生し、集電板3は電気発熱体としても機能する。集電板3から発生されるこのジュール熱の値は、集電板3が持つ前記した電気抵抗値から、スタック1Aの単電池6の積層方向の端部から放散される熱量にはほぼ見合った値であるので、スタック1Aの単電池6の積層方向の端部から放散される熱量と、それぞれの集電板3で発生されるジュール熱の値とは、ほぼ相殺されることになる。従って、スタック1Aにおいては、それぞれの単電池6が持つ燃料電池セル7の温度は、単電池6の積層方向においてほぼ同一値にすることが可能となるのである。そして、実施例2によるスタック1Aは、実施例1によるスタック1と比較して、発熱体2が不要であるので部品点数を増加することが無く、単電池6の積層方向における温度分布を均一化を図ることが可能であるとの利点を有している。なお、スタック1Aも、スタック1の場合と同様に、スタック1A内を通流するスタック1Aの出力電流を利用できることで、単電池6の積層方向における温度分布を均一化するための電気発熱体用の電源を別途準備する必要が無いという利点を有している。

【0045】実施例3；図3は、請求項4、5に対応するこの発明の一実施例による固体高分子電解質型燃料電池の要部の構成を模式的に示したその上面図である。図4は、図3中に示した一方の集電板の、（a）は一部破断して図3におけるR矢方向から見た図であり、（b）は図4（a）におけるA-A矢視図である。また図5は、図3中に示した他方の集電板の、（a）は一部破断して図3におけるS矢方向から見た図であり、（b）は図5（a）におけるB-B矢視図である。図3において、図11等に示した異なる従来例による固体高分子電解質型燃料電池、および、図11中に示した異なる従来例の固体高分子電解質型燃料電池に用いられている集電板と同一部分には同じ符号を付し、その説明を省略する。なお、図3中には、図4～図12で付した符号については、代表的な符号のみを記した。

【0046】図3において、1Bは、図11等に示した従来例による固体高分子電解質型燃料電池9Aに対して、集電板91A、冷却用流体99の「入口」、「出口」側の加圧板93A、電気絶縁板92Aに替えて、それぞれ、集電板4、集電板5、および、加圧板93B

電気絶縁板92Bを用いるようにした固体高分子電解質型燃料電池（以降、スタックと略称することがある。）である。集電板4は、集電板91Aに対して、セパレータ61Aが備えているそれぞれの貫通穴613Bと対向する部位に形成されている貫通孔の内、冷却用流体99の「出口」に連なる貫通孔に替えて有底孔42を備えると共に、有底孔43と、加熱部である冷却用流体99の通流路44を備えることが相異している。すなわち、集電板4は、セパレータ61Aが持つ溝611Bに形成されている貫通穴613Bと対向する部位に貫通穴41が形成されている。この貫通穴41の内、貫通穴41Aは溝611BAに形成されている貫通穴613Bの、貫通穴41Bは溝611BBに形成されている貫通穴613Bの、また、貫通穴41Cは溝611BCに形成されている貫通穴613Bの、それと対向する部位に形成されている。

【0047】45、45は、セパレータ61Aが備えている貫通穴615A、616A中の、反応ガス流入側の貫通穴615A、616Aに対向させて形成されている貫通穴である。46は、スタック1Bの出力電流を取り出すための端子部である。端子部46に形成されている貫通穴47は、締付けボルト95を貫通させるために必要に応じて備えられるものであり、貫通穴48は、出力電流を取り出す図示しない接続体を装着するために必要に応じて備えられるものである。有底孔42は、セパレータ61Aと接触し合う側面4a側に開口されており、有底孔43は、側面4aに対する反対側の側面側に開口されている。両有底孔42、43を集電板4内で結んで、冷却用流体99の通流路44が図示のごとくに形成されている。また、この有底孔42は、セパレータ61Aが持つ溝611Bに形成されている貫通穴613Bと対向する部位に形成されている。

【0048】集電板5は、集電板91Aに対して、セパレータ62Aが備えているそれぞれの貫通穴624Bと対向する部位に形成されている貫通孔の内、セパレータ62Aが持つ溝621Bcに連なる貫通孔に替えて有底孔52を、セパレータ62Aが持つ溝621Bdに連なる貫通孔に替えて有底孔53を備えると共に、加熱部である冷却用流体99の通流路54を備えることが相異している。すなわち、集電板5は、セパレータ62Aが持つ溝621Bに形成されている貫通穴624Bと対向する部位に貫通穴51が形成されている。この貫通穴51の内、貫通穴51Aは溝621BAに形成されている貫通穴624B、また、貫通穴51Bは溝621BBに形成されている貫通穴624B、それと対向する部位に形成されている。55、55は、セパレータ62Aが備えている貫通穴625A、626A中の、反応ガス流出側の貫通穴625A、626Aに対向させて形成されている貫通穴である。56は、集電板4が持つ端子部46と同様の、スタック1Bの出力電流を取り出すための

端子部である。端子部56に形成されている貫通穴57は、締付けボルト95を貫通させるために必要に応じて備えられるものであり、貫通穴58は、出力電流を取り出す図示しない接続体を装着するために必要に応じて備えられるものである。有底孔52と有底孔53は共に、セパレータ62Aと接触し合う側面5a側に開口されており、両有底孔52、53を集電板5内で結んで、冷却用流体99の通流路54が図示のごとくに形成されている。

10 【0049】加圧板93B、電気絶縁板92Aは、加圧板93A、電気絶縁板92Aに対して、集電板4が備えている有底孔43と対向する部位に、それぞれ貫通孔が形成されていることが相異している。そして、冷却用流体99の「出口」部の配管接続体98は、加圧板93Bが備えるこの貫通孔の部位で、加圧板93Bに装着されている。

【0050】前述した構成を持つスタック1Bにおける冷却用流体99の通流経路は、それぞれの単電池6Aが持つ溝611Bc、621Bcに関連する貫通穴613

20 B、72、623B中を通流して、それぞれの溝611Bc、621Bc中を分流して流れ、そして、溝611Bc、621Bcに関連する貫通穴614B、72、624B中を通流して、集電板5に隣接する単電池6Aが備えるセパレータ62Aに形成された溝621Bcが持つ貫通穴624Bから流れ出るところまでは、スタック9Aにおける冷却用流体99の通流経路と全く同一である。

【0051】スタック1Bにおいて冷却用流体99は、溝621Bcが持つ貫通穴624Bから流れ出た以降、次の経路で通流する。すなわち、まず、集電板5が持つ有底孔52から集電板5が持つ通流路54内を通流し、集電板5が持つ有底孔53から、単電池6Aが備えるセパレータ62Aに形成された溝621Bdが持つ貫通穴624Bを介して、単電池の積層体に流入する。従つて、この間では、配管接続体98および配管97は不要である。

【0052】溝621Bdが持つ貫通穴624Bから単電池の積層体に再流入した冷却用流体99は、スタック9Aの場合と同様に、溝611Bd、621Bdに関連する貫通穴624B、72、624B中を通流しつつ、それぞれの溝611Bd、621Bd中を分流して流れ、そして、溝611Bd、621Bdに関連する貫通穴613B、72、623B中を通流して、集電板4に隣接する単電池6Aが備えるセパレータ61Aに形成された溝611Bdが持つ貫通穴613Bから流れ出る。スタック1Bにおいては、溝611Bdが持つ貫通穴613Bから流れ出た冷却用流体99は、集電板4が持つ有底孔42から集電板4が持つ通流路44内を通流し、集電板4が持つ有底孔43から、電気絶縁板92B

40 に形成されている有底孔43と対向する貫通孔に流れ込

む。そして、加圧板93Bに形成されている有底孔43と対向する貫通孔の部位に装着された、「出口」部用の配管接続体98から、スタック1Bの外部に排出されることになる。

【0053】図3～図5に示す実施例では前述の構成としたので、集電板4, 5が備える加熱部である通流路44, 54内には、単電池6Aの積層体を通流することで温度が上昇した冷却用流体99が通流することになる。この冷却用流体99の温度上昇値は、作用の項で述べたようにほぼ10[℃]であり、他方、従来技術のスタックの場合に問題とされている、単電池の積層方向における各単電池が持つ燃料電池セルの温度差は、図13中に例示したように5[℃]程度である。従って、ほぼ10[℃]の温度上昇値を持つスタックを冷却した冷却用流体99を用いるならば、加熱源を別途準備すること無しに、単電池の積層方向における各単電池が持つ燃料電池セルの温度差を低減する可能性が有るのである。

【0054】すなわち、図示のごとき通流路44, 54を備える集電板4, 5は、この通流路44, 54に温度上昇した冷却用流体99が通流されることで、集電板4, 5が熱の良導体でもある導電材で製作されていることも有り、冷却用流体99によってほぼ全面的に加熱され、かつ、冷却用流体99によって積極的に加熱されることになる。これにより、単電池6Aの積層方向における温度の差異を低減することが可能となるのである。そして、スタック1Bに用いられている電気絶縁板92A, 92Bは電気絶縁材を用いて製作されており、この電気絶縁材は、集電板4, 5に用いられている導電材と比較するとその熱伝導率は小さいのが一般である。このような場合には、単電池6Aの温度に対してさして大きな温度差を持たない温度上昇した冷却用流体99の熱によって、集電板4, 5の加熱を能率的に行うことができる。このことは、温度上昇した冷却用流体99により集電板4, 5の加熱を行ううえで、極めて好ましいことなのである。

【0055】また、スタック1Bによる構成は、単電池の積層方向における各単電池が持つ燃料電池セルの温度差の低減を図るに当たり、温度上昇した冷却用流体99を直接、集電板4, 5内に形成された通流路44, 54に通流させることができるので、配管、配管接続具等を別途準備する必要が無いという利点も有る。そして、実施例3によるスタック1Bは、実施例1, 2によるスタック1, 1Aと比較して、単電池6Aの積層方向における温度分布の均一化を図るに当たり、温度上昇した冷却用流体99を利用できることで、スタック1における発熱体2等内のジュール熱の発生を不要にすることが可能となる。これにより、少なくともこのジュール熱の分だけスタック1Bの出力電力値を増大することが可能であるとの利点も有しているのである。

【0056】実施例3における今までの説明だけ、集電

板4, 5は、特定の通流路44, 54を備えるとしてきたが、これに限定されるものではなく、例えば、集電板4, 5が備える温度上昇した冷却用流体99を通流させる通流路は、各単電池が持つ燃料電池セル中心部のスタックの単電池積層方向における温度差値、スタックの仕様、冷却用流体99の「入口」、出口間の温度上昇値、燃料電池セルの面積方向における温度分布の状況等によって、通流路の形状・配置位置、通流路の複数の分岐路への分割、集電板4, 5における冷却用流体99の取入口、排出口の位置等を適宜に設定することが可能であることは勿論のことである。

【0057】また、実施例3における今までの説明では、固体高分子電解質型燃料電池の集電板が備える加熱部は、集電板内に形成された冷却用流体99の通流路であるとしてきたが、これに限定されるものではなく、例えば、集電板に隣接される冷却用流体99によって加熱される加熱体であってもよいものである。また、実施例3における今までの説明では、単電池6Aの積層体において、冷却用流体99は単電池6Aが備えるセパレータ61A, 62Aに形成された冷却部を通流するとしてきたが、これに限定されるものではなく、例えば、単電池として、冷却用流体99を通流させる冷却部が備えられていないセパレータを用い、その代わりに専用の冷却体を備えて、この専用の冷却体を通流した冷却用流体99を適宜の配管を介して、集電板、または、集電板に隣接されて冷却用流体99によって加熱される加熱体に供給を行うようにしてもよいものである。

【0058】実施例1～3における今までの説明では、実施例3は、実施例3による構成によるのみで、単電池の積層方向における温度の差異の低減を図るとしてきたが、これに限定されるものではなく、例えば、実施例3と実施例1, 2とを併用する構成としてもよいものである。

【0059】

【発明の効果】この発明においては、前述の構成とすることにより次記する効果を奏する。

①単位燃料電池の積層方向における温度の分布の均一化を図ることが可能となる。また、
②前記①項から、固体高分子電解質膜の乾燥による固体高分子電解質膜の抵抗率値の増大、電極中に水が含浸することによる電極中における反応ガスの拡散の阻害等の問題が解消され、固体高分子電解質型燃料電池の出力性能等の諸性能を向上することが可能となる。また、
③前記①, ②項による効果を得るに当たり、加熱用電源装置、加熱源装置を別途準備する必要が無いので、前記した出力性能等の諸性能が向上された固体高分子電解質型燃料電池を、僅かの製造原価の上昇のみで得ることが可能となる。また、
④前記①～③項による効果を得るに当たり、集電板の部位に形成され、セパレータを、抵抗材料製の集電板であらわす構

成することにより、部品点数の増加が発生しないので、前記した出力性能等の諸性能が向上された固体高分子電解質型燃料電池を、安価な製造原価により得ることが可能となる。さらにまた、

⑤前記①～③項による効果を得るに当たり、集電板を、単位燃料電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体で加熱される、例えば、集電板内に形成され、単位燃料電池を冷却することで温度が上昇した冷却用流体を通常させる冷却用流体用の通流路である等の、加熱部を備える構成とすることにより、単位燃料電池の積層方向における温度の分布の均一化を図るためにジュール熱の発生が不要となるので、前記した固体高分子電解質型燃料電池の出力値をさらに向上することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】請求項1、2に対応するこの発明の一実施例による固体高分子電解質型燃料電池の要部の構成を模式的に示したその上面図

【図2】請求項1、3に対応するこの発明の一実施例による固体高分子電解質型燃料電池の要部の構成を模式的に示したその上面図

【図3】請求項4、5に対応するこの発明の一実施例による固体高分子電解質型燃料電池の要部の構成を模式的に示したその上面図

【図4】図3中に示した一方の集電板の、(a)は一部破断して図3におけるR矢方向から見た図、(b)は図4(a)におけるA-A矢視図

【図5】図3中に示した他方の集電板の、(a) は一部

破断して図3におけるS矢方向から見た図、(b)は図5(a)におけるB-B矢視図

【図6】固体高分子電解質型燃料電池が備える一般例の
単位燃料電池を展開した状態で模式的に示した要部の側
面断面図

【図7】図6に示した単位燃料電池を展開した状態で模式的に示した斜視図

【図8】単位燃料電池が有するセパレータを図6におけるP矢方向から見た図

10 【図9】従来例の固体高分子電解質型燃料電池を模式的に示した要部の構成図で、(a)はその側面図、(b)はその上面図

【図10】図9中に示した固体高分子電解質型燃料電池に与える冷却用流体の通流路を説明する説明図

【図1.1】異なる従来例の固体高分子電解質型燃料電池を模式的に示した要部の構成を示す上面図

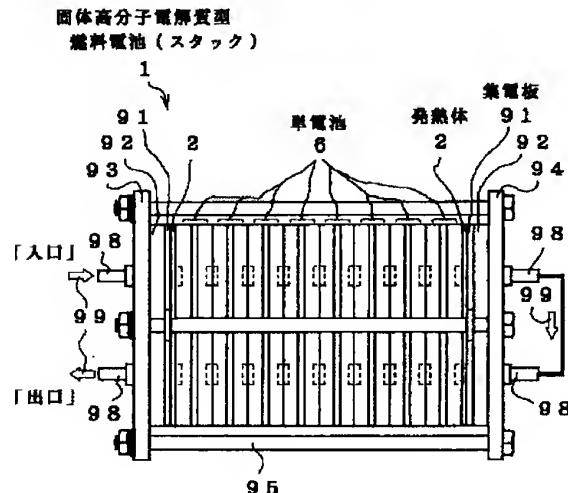
【図12】図11において用いられているセパレータを
図11におけるQ矢方向から見た図

【図13】従来例の固体高分子電解質型燃料電池の単位燃料電池積層方向における、各単位燃料電池が持つ燃料電池セルの面積方向における中心部の温度分布の測定例を示すグラフ。

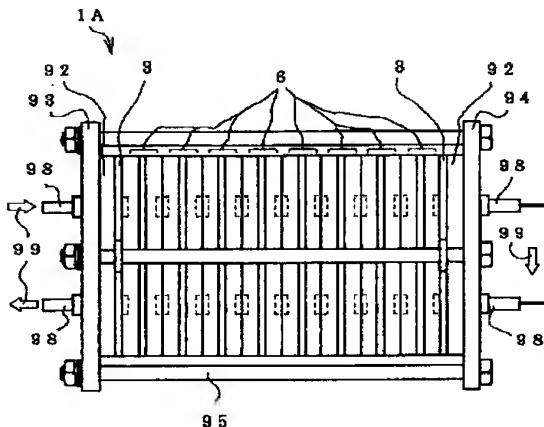
【符号の説明】

- 1 固体高分子電解質型燃料電池（スタック）
- 2 発熱体
- 6 単電池
- 9 1 集電板

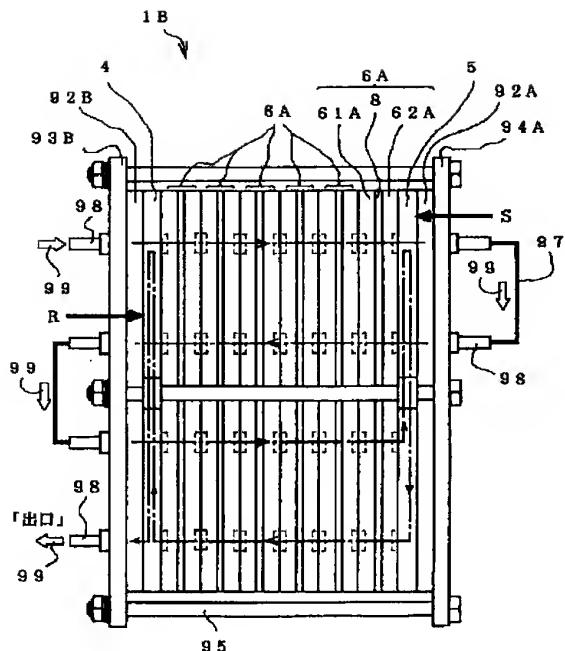
【図1】



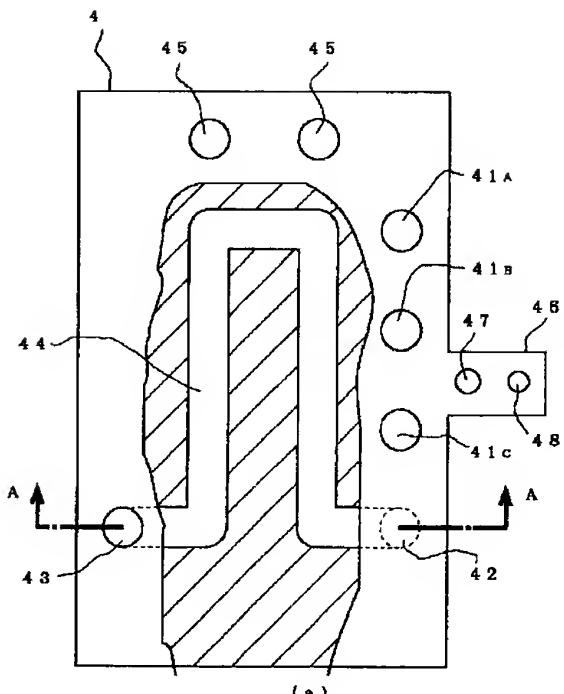
[図2]



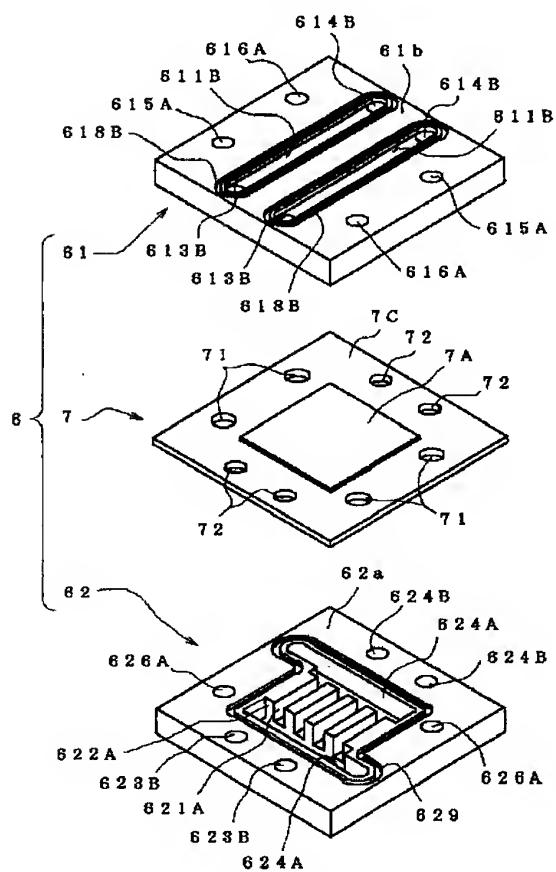
【図3】



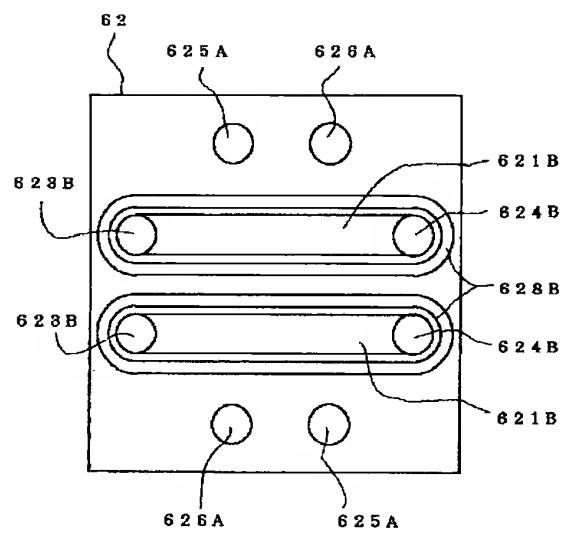
【図4】



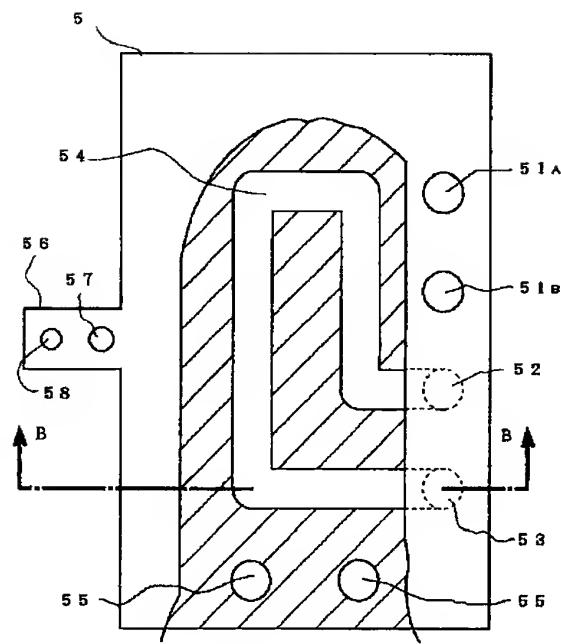
【図7】



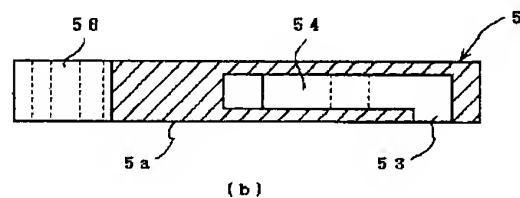
【図8】



【図5】

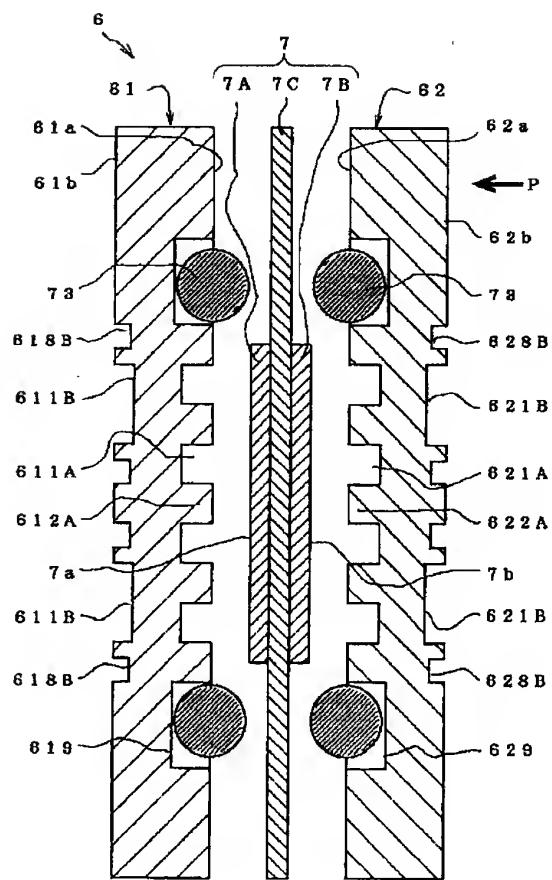


(a)

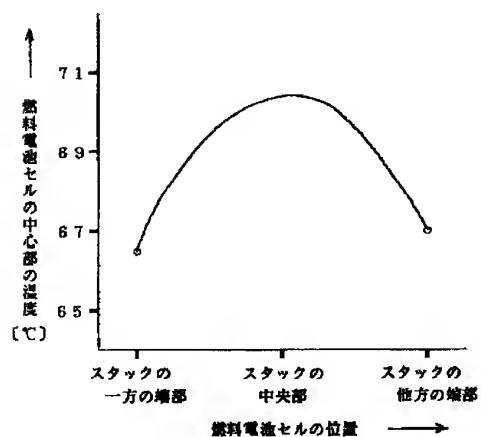


(b)

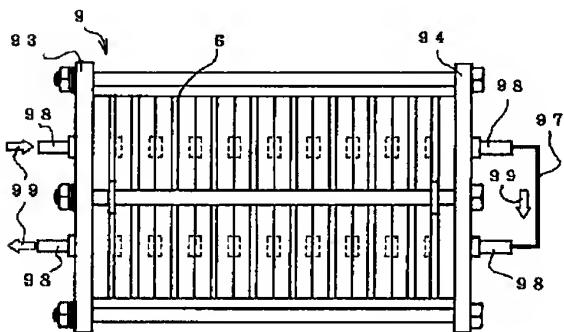
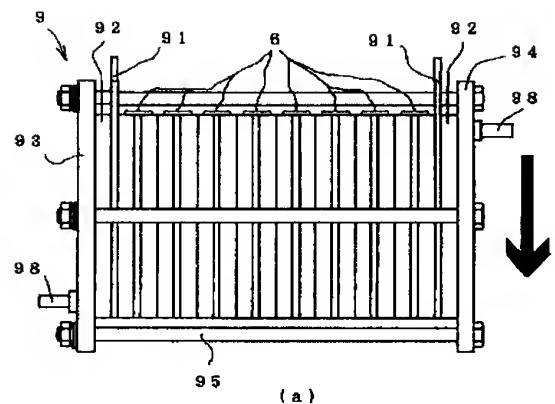
【図6】



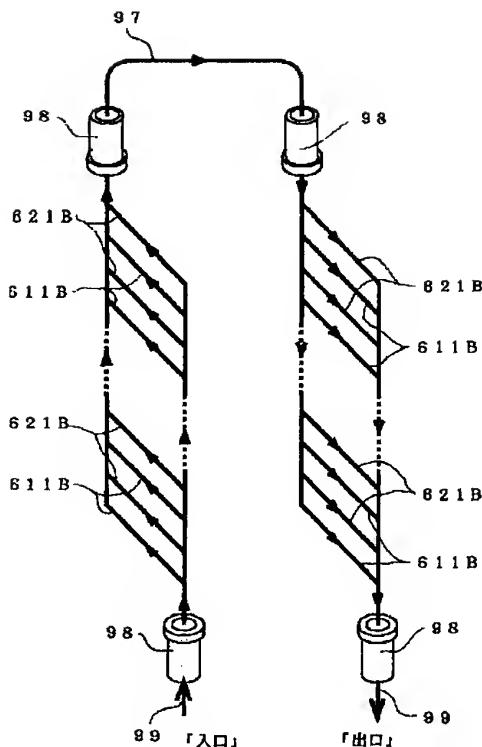
【図13】



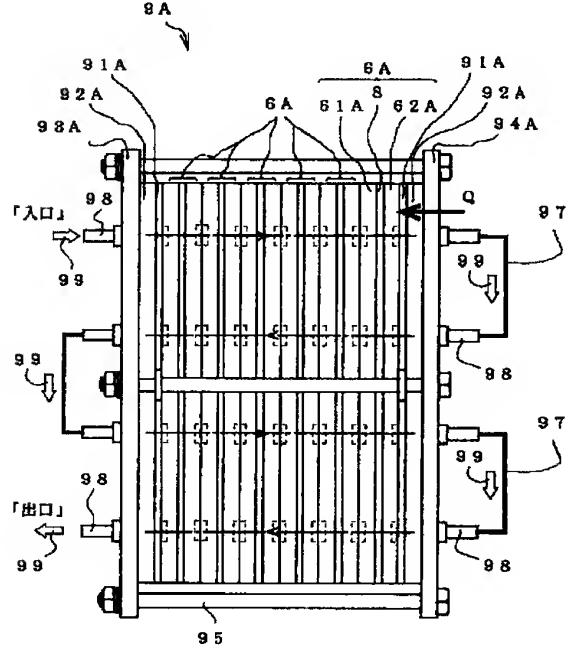
【図9】



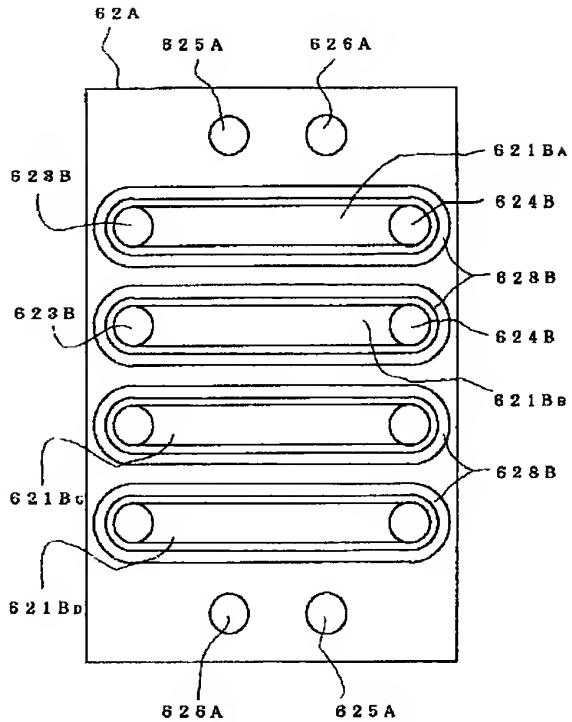
【図10】



【図11】



【図12】



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 08-167424
(43)Date of publication of application : 25.06.1996

(51)Int.Cl. H01M 8/10
H01M 8/02
H01M 8/24

(21)Application number : 06-308510
(22)Date of filing : 13.12.1994

(71)Applicant : FUJI ELECTRIC CO LTD
(72)Inventor : SHIGA SATORU
YANAGIUCHI KAZUKI

(54) SOLID HIGH POLYMER ELECTROLYTE FUEL CELL

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a solid high polymer electrolyte fuel cell by which the temperature distribution in the layering direction of a unit fuel cell can be easily uniformized.

CONSTITUTION: In a solid high polymer electrolyte fuel cell (a stack) 1, thin plate like heating elements 2 where an electric current outputted from the stack 1 is flowed in its thickness direction, are sandwiched and inserted between respective current collecting plates 91 and cells 6 adjacent to these current collecting plates 91. The heating elements 2 are obtained by forming a thin plate of an electric heating alloy material having a volume resistivity value of about 1.0 to 1.5 μ m in the area equal to an area directional dimension possessed by a fuel electrode and an oxidizing agent electrode provided in the cells 6. A thickness of the heating elements 2 is determined so that a value of Joule heat generated in the heating elements 2 by an electric current outputted from the stack 1 becomes a value corresponding to a quantity of heat diffused from an end part of the layering direction of the stack 1.

